

# Roblon 阻水扎纱

可膨胀扎纱, 精密卷绕至高转速卷轴, 可用于 SZ 绞和扎纱。

Roblon 的阻水扎纱有助于防止水从纵向进入电缆结构。扎纱上超强吸水粉末的专利浸渍工艺可确保可膨胀效应的均匀分布, 以及高转速环境中的均匀无尘涂布。

纱线每米重量低, 从而进一步使此电缆防水方法成为经济的替代方法。

- 高转速环境中仍保证无尘
- 快速吸水
- 卷轴质量非常高
- 有双头型可供选择
- 有超低收缩型可供选择
- 极其适合用于 Roblon 同心扎纱机



双头型



单头型



高转速  
4000  
转每分钟



重量轻



顺滑无尘



阻水



低收缩率

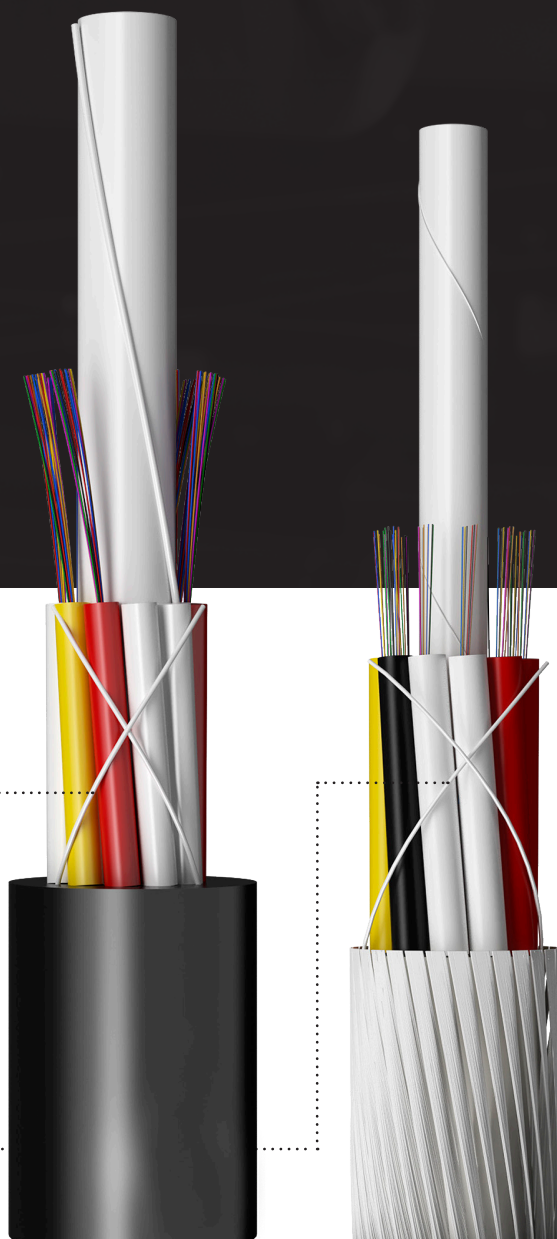


超低收缩率

Roblon

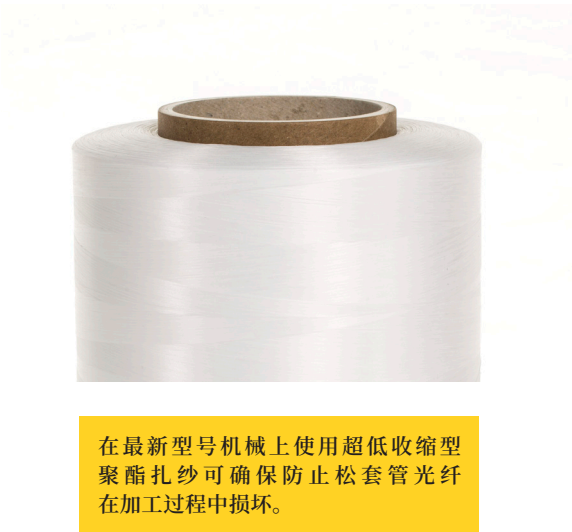
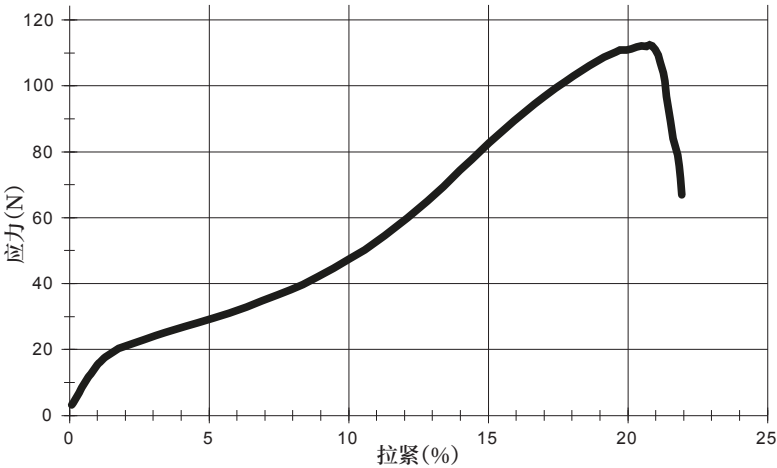
Roblon 阻水聚酯扎纱

Roblon 阻水聚酯扎纱



特性	每米重量	Runnage	Break Strength	E.a.B	190℃的收缩率*15分钟	150℃的收缩率*15分钟	吸水	吸水
测试方法	ASTM D 885	ASTM D 885	ASTM D 885	ASTM D 885	Roblon 方法	Roblon 方法	Roblon 方法	Roblon 方法
单位	(克/米)	(m/kg)	(N)	(%)	%	%	(克/米)	(g/g)
WB 1100 dTex LS								
常规	0.131	7634	70	20			2.0	15.3
最小	0.118	6940	65	16			1.5	10.4
最大	0.144	8482		24	4.0	2.0		
公差	± 10%	± 10%		± 4				
WB 1670 dTex LS								
常规	0.189	5291	105	20			2.30	12.2
最小	0.170	4810	95	16			1.20	5.8
最大	0.208	5879		24	4.0	2.0		
公差	± 10%	± 10%		± 4				
WB 2200 dTex LS								
常规	0.245	4082	140	20			3.0	12.2
最小	0.221	3711	125	16			2.0	7.4
最大	0.270	4535		24	4.0	2.0		
公差	± 10%	± 10%		± 4				
WB 1100 dTex ULS								
常规	0.127	7874	75	20			2.0	15.7
最小	0.114	7158	65	16			1.5	10.7
最大	0.140	8749		24	0.6	0.25		
公差	± 10%	± 10%		± 4				
WB 1670 dTex ULS								
常规	0.184	5435	105	21			2.3	12.5
最小	0.166	4941	95	16			1.2	5.9
最大	0.202	6039		26	1.0	0.5		
公差	± 10%	± 10%		± 5				
WB 2200 dTex ULS								
常规	0.259	3861	150	20			3.0	11.6
最小	0.233	3510	140	16			2.0	7.0
最大	0.285	4290		24	0.6	0.25		
公差	± 10%	± 10%		± 4				

断裂伸长 : 1670 dTex LS (示例)



在最新型号机械上使用超低收缩型聚酯扎纱可确保防止松套管光纤在加工过程中损坏。